

K15



**KSTOOLS®**

Innowacja jest
naszą misją!

STRONA	
MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM I ZABEZPIECZENIEM PRZECIWODRZUTOWYM	668
MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM	668 - 669
MŁOTKI ŚLUSARSKIE	669 - 670
MŁOTKI STOLARSKIE	670
MŁOTKI DLA ELEKTRYKÓW	670
MŁOTKI DWUOBUCHOWE	670 - 671
PRZYBITNIK	671
MŁOTEK BLACHARSKI	671 - 672
MŁOTKI CIESIELSKIE Z DZIOBEM	672 - 673
MŁOTKI DO GWOŹDZI	673
MŁOTEK MURARSKI	673
RYLCE DO PŁYTY MATRYCY	674
MŁOT DO KRUSZENIA ŻUŻLA	674
MŁOTKI SPAWALNICZE DZIUBAKI	674
KILOFY	674
MŁOTKI BRUKARSKIE DO ROZŁUPYWANIA I SIEKIERY	674
SIEKIERA	675
TRZONKI ZASTĘPCZE	675
KOŁKI STOŻKOWE	675

MŁOTKI

Specyfikacja techniczna



MŁOTEK GUMOWY

- nie niszczy wrażliwych powierzchni i krawędzi
- główki z mieszanki gumy twardej
- ergonomiczny kształt i wygodny dla dłoni trzonek
- klin pierścieniowy do szybkiego łączenia trzonka z główką



Młotek z zabezpieczeniem przeciwdrzutowym

- setki kuleczek metalowych umożliwiają pełne wykorzystanie energii uderzeniowej
- wewnątrz głowicy postępuje zgodnie z ruchem mocy uderzenia i zapobiega odbiciu
- uchwyt z rury stalowej, powlekany PUR, z ergonomicznie wyprofilowanym gumowym uchwytem
- wyjątkowo rozciągliwa osłona z tworzywa sztucznego, nie ulega uszkodzeniom powodowanym przez ostre krawędzie



Młotek ślusarski z drewnianym uchwytem

- specjalnie kuta w procesie wyżarzania DIN głowica młotka
- ergonomicznie wyprofilowany i przyjazny dla dłoni uchwyt drewniany
- klin pierścieniowy dla pewnego połączenia uchwytu i głowicy młotka



Bezpieczeństwo

nieosłonięty uchwyt młotka

- poważne uszkodzenie uchwytu, co grozi złamaniem!



osłonięty uchwyt młotka

- brak deformacji, jedynie delikatne ślady na powierzchni lakieru!



Linia młotków

Młotki z miękkim bijakiem i zabezpieczeniem przeciw-odrzutowym



Młotki stolarskie

Młotki z zabezpieczeniem przeciw-uderzeniowym



Młotki dla elektryków

Młotki ślusarskie



Młotek dwuobuchowy



Przybitniki



Młotki blacharskie



Młotki ciesielskie z dziobem



Młotki do gwoździ



Młotki murarskie



Rylec do płyty matrycowej



Młot do kruszenia żużla



Młotki spawalnicze



Kilofy



Młotki brukarskie do rozłupywania i siekiery



Siekiery

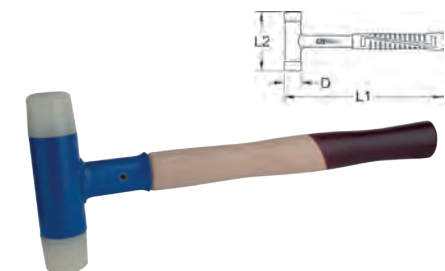


Trzonki zastępcze



MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM I ZABEZPIECZENIEM PRZECIWODRZUTOWYM
Bezodrzutowy młotek z miękkim bijakiem

- z uchwytem jesionowym
- zabezpieczenie przeciwodrzutowe dzięki kulkom stalowym wewnątrz głowicy
- do 100% wyższa moc uderzenia w stosunku do normalnych młotków bezodrzutowych
- niepowodująca odprysków i odporna na zużycie
- wymienna głowica poliamidowa
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.1215	350	32,0	330,0	120,0	480	


Bezodrzutowy młotek z miękkim bijakiem

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- zabezpieczenie przeciwodrzutowe dzięki kulkom stalowym wewnątrz głowicy
- do 100% wyższa moc uderzenia w stosunku do normalnych młotków bezodrzutowych
- niepowodująca odprysków i odporna na zużycie
- wymienna głowica poliamidowa
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	Głowica zastępcza	g
140.5270	360	25,0	270,0	105,0	-	140.5280	360
140.5271	480	30,0	290,0	105,0	-	140.5281	480
140.5272	590	35,0	295,0	110,0	-	140.5282	590
140.5273	850	40,0	300,0	120,0	-	140.5283	850
140.5274	990	45,0	305,0	120,0	-	140.5284	990
140.5275	1110	50,0	310,0	125,0	-	140.5285	1110
140.5276	1290	55,0	325,0	135,0	-	140.5286	1290
140.5277	1670	60,0	335,0	140,0	-	140.5287	1670


Młotek bezwładnościowy

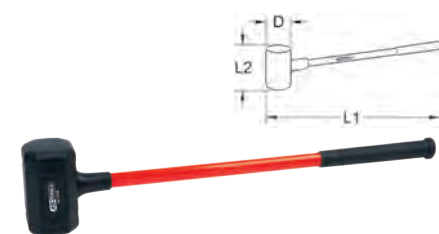
- z trzonkiem z poliuretanu i włókna szklanego
- zabezpieczenie przeciwodrzutowe dzięki swobodnie poruszającym się kulkom stalowym w głowicy
- znacząco wyższa moc uderzenia w stosunku do popularnych młotków
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.5252	400	40,0	270,0	81,0	-	480
140.5254	560	40,0	305,0	100,0	-	640
140.5255	645	42,0	325,0	100,0	-	725
140.5256	860	50,0	342,0	118,0	-	940
140.5257	1270	56,0	355,0	118,0	-	1350
140.5258	1720	65,0	370,0	135,0	-	1800

Bezodrzutowy młotek z miękkim bijakiem, ekstra długi

- z uchwytem z włókna szklanego
- zabezpieczenie przeciwodrzutowe dzięki swobodnie poruszającym się kulkom stalowym w głowicy
- znacząco wyższa moc uderzenia niż w przypadku popularnych młotków
- z trzonkiem z poliuretanu i włókna szklanego
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.5259	4500	105,0	890,0	180,0	-	4,76
140.5260	5000	105,0	900,0	200,0	-	5,26

MŁOTKI Z MIĘKKIM BIJAKIEM
Młotek z tworzywa sztucznego

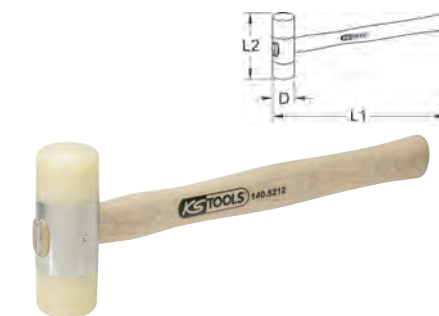
- z trzonkiem jesionowym
- z przezroczystą głowicą z odpornego na uderzenia octanu celulozowego



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.5201	200	28,0	260,0	82,0	140.5301 140.5401	210
140.5202	340	35,0	300,0	95,0	140.5304 140.5404	350

Młotek nylonowy

- z trzonkiem jesionowym
- z głowicą z odpornego na uderzenia nylonu



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.5211	200	28,0	260,0	82,0	140.5301 140.5401	230
140.5212	340	35,0	300,0	95,0	140.5304 140.5404	450

Młotek gumowy

- DIN 5128
- z trzonkiem jesionowym
- głowica młotka z twardego kauczuku



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.5221	300	54,0	310,0	85,0	140.5304 140.5404	360
140.5222	500	60,0	320,0	100,0	140.5305 140.5405	560
140.5223	700	74,0	350,0	120,0	140.5306 140.5405	760


Młotek gumowy

- DIN 5128
- ze stożkowym, wytłaknym uchwytem jesionowym
- głowica młotka z twardego kauczuku



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1230	425	60,0	340,0	110,0	525

Młotek gumowy

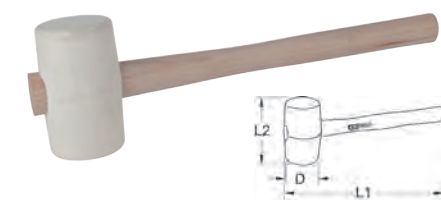
- DIN 5128
- z uchwytem z włókna szklanego
- głowica młotka z twardego kauczuku



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1237	500	56,0	325,0	100,0	520

Młotek gumowy

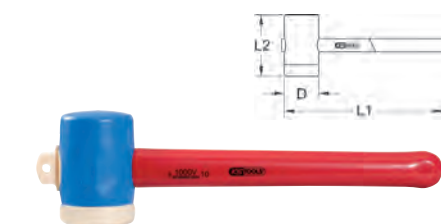
- DIN 5128
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- głowica młotka z twardego kauczuku
- z białą gumową głowicą



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1234	270	55,0	300,0	115,0	300
140.1235	500	60,0	340,0	115,0	595
140.1236	735	65,0	380,0	130,0	855

Izolowany młotek z tworzywa sztucznego

- izolacja zgodna z IEC 60900
- z tworzywa sztucznego
- bez części metalowych



	D mm	L1 mm	L2 mm	1000V	g
117.1131	55,0	300,0	82,0	1000V	325

Izolowany młotek bezodrutowy

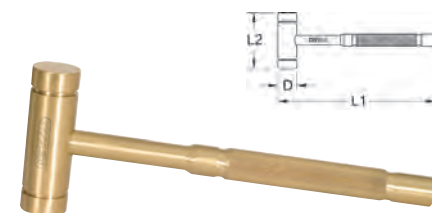
- izolacja zgodna z IEC 60900
- zabezpieczenie przeciwoodrutowe dzięki kulkom stalowym w głowicy
- niepowodująca odprysków i odporna na zużycie
- wymienna głowica poliamidowa,
- dla bezpiecznej i precyzyjnej pracy



	D mm	L1 mm	L2 mm	Głowica zastępcza	1000V	g
117.1126	25,0	300,0	105,0	117.1128	1000V	560
117.1127	35,0	310,0	115,0	117.1129	1000V	790

Młotek mosiężny

- model wykonany w całości z mosiądzu
- nieuszkadzający materiału



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2081	800	26,0	230,0	83,0	-	800
140.2082	1400	31,0	260,0	100,0	-	1400

Młotek drewniany

- DIN 7462
- z trzonkiem jesionowym
- całkowicie wykonany z jesionu



	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.5231	40,0	240,0	90,0	160
140.5232	60,0	300,0	125,0	360
140.5233	80,0	360,0	145,0	560

MŁOTKI ŚLUSARSKIE

Młotek stolarski

- DIN 1041
- z uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



		D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		
142.1310	100	15,0	260,0	82,0	142.5305	140.5405	180
142.1320	200	19,0	280,0	95,0	142.5306	140.5406	283
142.1330	300	23,0	300,0	105,0	142.5307	140.5407	350
142.1350	500	27,0	320,0	118,0	142.5308	140.5408	590
142.1380	800	33,0	350,0	130,0	142.5309	140.5409	920
142.1400	1000	36,0	360,0	135,0	142.5310	140.5410	1268



Młotek stolarski

- DIN 1041
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
142.1311	100	15,0	260,0	82,0	-	180
142.1321	200	19,0	280,0	95,0	-	280
142.1331	300	23,0	300,0	105,0	-	500
142.1351	500	27,0	320,0	118,0	-	590
142.1381	800	33,0	350,0	130,0	-	920
142.1401	1000	36,0	360,0	135,0	-	1325

Młotek stolarski

- DIN 1041
- z trzonkiem z rury stalowej
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
142.1221	350	20,0	300,0	100,0	580

Młotek stolarski, model francuski

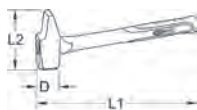
- z uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



		D	L1	L2	Trzonek zastępczy		
	g	mm	mm	mm			
142.1030	250	25,0	300,0	81,5	142.5301	140.5401	365
142.1050	400	32,0	320,0	92,0	142.5302	140.5402	525
142.1080	800	40,0	350,0	110,0	142.5303	140.5403	1055
142.1100	1000	42,0	360,0	120,0	142.5303	140.5403	1140
142.1150	1500	50,0	380,0	138,0	142.5304	140.5404	1957
142.1250	2500	60,0	380,0	150,0	142.5304	140.5404	2730

Młotek stolarski, model francuski

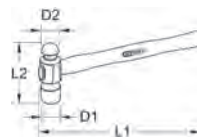
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.1031	250	25,0	290,0	81,5	-	415
142.1051	400	32,0	310,0	92,0	-	575
142.1081	800	40,0	338,0	110,0	-	1160
142.1101	1000	42,0	340,0	117,0	-	1270
142.1151	1500	50,0	405,0	138,0	-	2140

Młotek ślusarski, model angielski

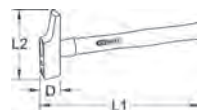
- z uchwytem jesionowym
- dodatkowe zabezpieczenie głowicy
- ekstremalna obciążalność



		D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		
142.1508	225	20,0	20,0	290,0	80,0	142.1510	140.5403	300
142.1512	340	28,0	25,0	310,0	91,0	142.1520	140.5403	420
142.1516	450	30,0	27,0	350,0	102,0	142.1530	140.5405	550
142.1524	680	38,0	32,0	365,0	116,0	142.1540	140.5405	800
142.1532	900	40,0	35,0	380,0	130,0	142.1550	140.5405	1100

MŁOTKI STOLARSKIE
Młotek stolarski, model francuski

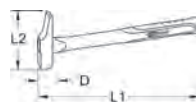
- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		 g
142.2020	200	20,0	270,0	92,0	142.5311	140.5401	300
142.2045	500	30,0	310,0	121,0	142.5313	140.5402	600

Młotek stolarski, model francuski

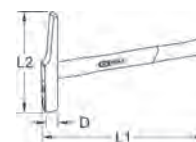
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.2021	200	20,0	285,0	92,0	-	270
142.2033	250	22,0	290,0	107,0	-	320
142.2046	500	30,0	328,0	121,0	-	600

MŁOTKI DLA ELEKTRYKÓW
Młotek dla elektryka, model francuski

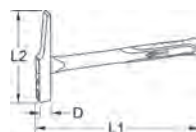
- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		 g
142.4020	200	18,0	260,0	128,0	142.5314	140.5401	260

Młotek dla elektryka, model francuski

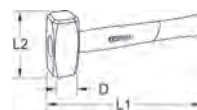
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.4030	200	18,0	285,0	126,0	-	250

MŁOTKI DWUOBUCHOWE
Młotek dwuobuchowy

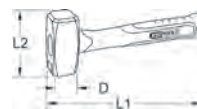
- DIN 6475
- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		 kg
142.5100	1000	40,0	260,0	95,0	142.5316	140.5405	1,10
142.5125	1250	43,0	260,0	100,0	142.5317	140.5405	1,36
142.5150	1500	45,0	280,0	110,0	142.5318	140.5406	1,60

Młotek dwuobuchowy

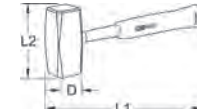
- DIN 6475
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.5101	1000	40,0	260,0	95,0	-	1,13
142.5126	1250	43,0	260,0	100,0	-	1,36
142.5151	1500	45,0	280,0	110,0	-	1,65

Młotek dwuobuchowy

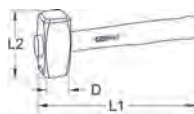
- DIN 6475
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.5165	1000	40,0	260,0	95,0	-	1,18
142.5166	1250	43,0	260,0	100,0	-	1,43

Młotek dwuobuchowy budowlany

- DIN 6475
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.5102	1000	42,0	260,0	95,0	140.5320	- 1,13
142.5127	1250	44,0	260,0	100,0	140.5321	- 1,31
142.5152	1500	45,0	280,0	110,0	140.5322	- 1,63
142.5162	2000	48,0	300,0	120,0	140.5323	- 2,13

Młotek dwuobuchowy budowlany

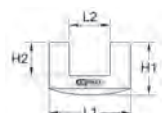
- DIN 6475
- ze stożkowym uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.5103	1000	42,0	280,0	95,0	142.5319	- 1,15
142.5128	1250	44,0	260,0	100,0	142.5319	- 1,32
142.5153	1500	45,0	280,0	110,0	142.5319	- 1,65

Nakładka gumowa na młotek dwuobuchowy

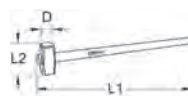
- Nakładka gumowa na młotek dwuobuchowy zgodna z DIN 6475



	H1 mm	H2 mm	L1 mm	L2 mm	kg
140.2075	55,0	27,0	72,0	40,0	400
140.2076	55,0	29,0	72,0	42,0	400
140.2077	55,0	33,0	72,0	44,0	400

PRZYBITNIK
Przybitnik

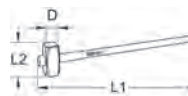
- model kuty
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.6300	3000	58,0	900,0	138,0	140.5330	- 3,50
142.6400	4000	64,0	900,0	148,0	140.5330	- 4,44
142.6500	5000	70,0	900,0	158,0	140.5330	- 5,44


Przybitnik

- ze stożkowym uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
142.6301	3000	58,0	900,0	138,0	142.5323	- 3,80
142.6401	4000	64,0	900,0	148,0	142.5323	- 4,80
142.6501	5000	70,0	900,0	158,0	142.5332	- 5,80

Młotek do rozluźniania

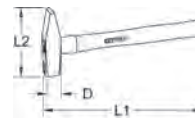
- ze stożkowym, wtykanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
140.6510	3000	55,0	900,0	148,0	140.5330	- 4,00

Przybitnik

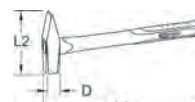
- DIN 1042
- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	kg
142.1223	3000	54,0	600,0	162,0	3,30

Przybitnik

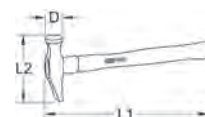
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	kg
142.1210	4000	70,0	880,0	180,0	6,00

MŁOTEK BLACHARSKI
Młotek do prostowania blachy

- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	kg
140.4003	400	30,0	310,0	118,0	140.5304	140.5404

Młotek blacharski do karoserii samochodowej, okrągły/kątowy

- prosty młotek
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2130	325,0	105,0	30,0	26 x 26 mm	390

Standardowy młotek do karoserii, mały okrągły/kątowy

- prosty młotek, z płaskim, kątowym obuchem oraz okrągłym, lekko fałowanym
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2138	325,0	100,0	30,0	28 x 28 mm	390

Młotek do prostowania karoserii samochodowej, okrągły/kątowy

- do naciągania dzięki kątowemu, delikatnie spłaszczonemu rąbowi
- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- okrągła powierzchnia robocza oszlifowana
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2132	325,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	490

Standardowy młotek do karoserii, fałowana głowica, mały okrągły/kątowy

- prosty młotek, z płaskim, kątowym obuchem oraz okrągłym, lekko fałowanym
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2135	325,0	100,0	30,0	27 x 27 mm	390

Standardowy młotek do karoserii, mały okrągły/kątowy

- gładzik płaski z kątowym i okrągłym, płaskim rąbem
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2133	325,0	100,0	40,0	39 x 39 mm	420

Standardowy młotek do karoserii, fałowana głowica, duży okrągły/kątowy

- prosty młotek, z płaskim, kątowym obuchem oraz okrągłym, lekko fałowanym
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2134	325,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	490

Młotek do karoserii z płaską i szpiczastą końcówką, prosta głowica, okrągły/płaski szpic

- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- strona rąb do precyzyjnego, punktowego prostowania
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Szerokość szpicy w mm	g
140.2136	325,0	140,0	40,0	19,0	460

Młotek ciesielski do karoserii z dziobem, prosta głowica, okrągły/szpic

- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- strona rąb stożkowa do precyzyjnego, punktowego prostowania
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	g
140.2137	325,0	140,0	40,0	460

Młotek do karoserii z płaską i szpiczastą końcówką, fałowana głowica, płaski szpic

- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- strona rąb fałowana do precyzyjnego, punktowego prostowania
- powierzchnie robocze zeszlifowane
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Szerokość szpicy w mm	g
140.2131	325,0	140,0	40,0	19,0	460

Młotek do prostowania karoserii samochodowej, mały, okrągły/kątowy

- do naciągania dzięki kątowemu, delikatnie spłaszczonemu rąbowi
- do wygładzania dzięki okrągłemu, lekko pofalowanemu rąbowi
- okrągła powierzchnia robocza oszlifowana
- stal specjalna



	L mm	Wysokość głowy młotka w mm	Ø okrągłej strony w mm	Plaska, kwadratowa strona	g
140.2139	325,0	100,0	40,0	38 x 38 mm	490

MŁOTKI CIEŚIELSKIE Z DZIOBEM
Młotek ciesielski z dziobem

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2001	600	28,0	370,0	29,0	-	835



Młotek ciesielski z dziobem, magnetyczny

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2002	600	28,0	370,0	29,0	-	-	900

MŁOTKI DO GWOŹDZI
Młotek do gwoździ, model francuski

- z lakierowanym trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy		 g
140.3030	300	24,5	300,0	105,0	33,0	140.5303	140.5404	360
140.3040	400	26,0	300,0	115,0	35,0	140.5304	140.5404	460

Młotek do gwoździ

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy		 g
142.2008	700	30.0	370.0	172.0	48.0	140.5315	-	860

Młotek do gwoździ

- ze stożkowym uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



		D	L1	L2	L3	Trzonek		
	g	mm	mm	mm	mm	zastępczy		g
142.2010	700	28.0	370.0	172.0	48.0	142.5315	-	920

Młotek do gwoździ z trzonkiem z rury stalowej

- trzonek z rury stalowej z uchwytem z tworzywa sztucznego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z rowkiem do wyciągania gwoździ
- z uchwytem gwoździ



	 g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy		
140.2005	600	28.0	370.0	144.0	44.0	-	-	900

Młotek do gwoździ, model amerykański

- trzonek z rury stalowej z uchwytem z tworzywa sztucznego
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- obuch i rąb młota szlifowane na wysoki połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- rąb z końcówką do wyciągania gwoździ



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2006	600	30,0	320,0	133,0	-	-	850

MŁOTEK MURARSKI
Młotek murarski, model genewski

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2015	750	24,0	370,0	250,0	140.5336	-	900

Młotek murarski, model reński

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- wyjątkowo stabilny i mocny



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2030	500	25,0	270,0	178,0	-	-	800

Młotek murarski, model berliński

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica młotka z wyciągaczem gwoździ
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

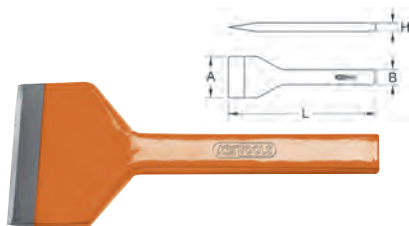


	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	g
140.2003	600	27,0	270,0	203,0	-	-	940

RYLCE DO PŁYTY MATRYCY

Rylec do płyty matrycowej

- płaska, owalna forma
- końcówki robocze hartowane
- możliwość doszlifowywania ostrza
- trzonek lakierowany na złoto
- stal węglowo-manganowo-krzemowa

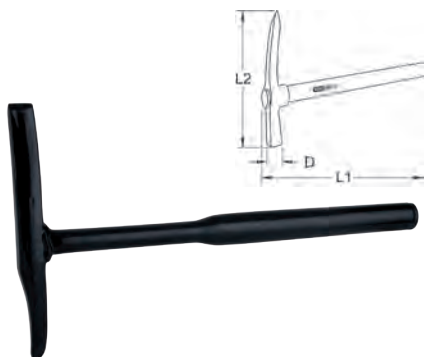


	L mm	A mm	H mm	B mm		
162.0431	200,0	60,0	15,0	18,0	-	500
162.0432	200,0	80,0	15,0	20,0	-	600
162.0433	220,0	100,0	18,0	22,0	-	750
162.0434	220,0	120,0	18,0	22,0	-	900

MŁOT DO KRUSZENIA ŻUŻLA

Młot do kruszenia żużla

- DIN 5133
- z trzonkiem z rury stalowej



	D mm	L1 mm	L2 mm	
140.1220	15,0	295,0	155,0	360

MŁOTKI SPAWALNICZE DZIÓBAKI

Młotek spawalniczy z prostopadłym ostrzem

- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		
140.2171	330	20,0	300,0	165,0	140.5404 140.5304	380	

Młotek spawalniczy dziobak

- z trzonkiem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- rąb szlifowany na połysk
- zaokrąglone krawędzie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		
140.2170	300	20,0	300,0	165,0	140.5303 140.5404	320	

KILOFY

Kiło dziobowy płaski

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		
140.2019	750	35,0	370,0	350,0	140.5336	-	950

Kiło dziobowy

- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej

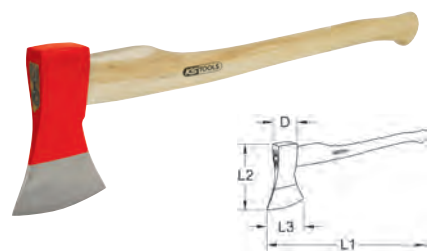


	g	D mm	L1 mm	L2 mm	Trzonek zastępczy		
140.2017	700	10,0	370,0	350,0	140.5336	-	930

MŁOTKI BRUKARSKIE DO ROZŁUPYWANIA I SIEKIERY

Siekiera drewniana

- DIN 5131
- z wyrzynanym uchwytem z hikorzy
- uchwyt podwójnie zamontowany przy pomocy klina pierścieniowego
- model kuty
- ostrze szlifowane na połysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej

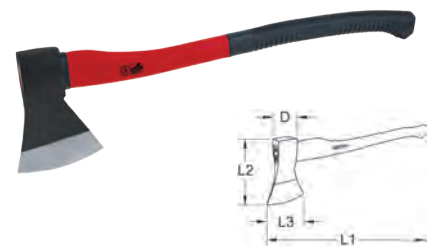


	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy		
140.2066	1250	60,0	700,0	185,0	130,0	140.2069	140.5405	1,80



Siekiera

- DIN 7287
- model kuty
- ostrze szlifowane na połysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej
- z uchwytem z włókna szklanego



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	
140.1213	1800	60,0	690,0	185,0	2,71

Młotek brukarski do rozłupywania

- DIN 7287
- ze stożkowym, wtykanym uchwytem jesionowym
- model kuty
- ostrze szlifowane na połysk
- z wyrzynanym uchwytem z hikorzy, z uchwytem podwójnie zamontowanym przy pomocy klina pierścieniowego
- powłoka głowicy ze strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekiery z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy		
140.2070	3000	50,0	890,0	230,0	120,0	140.5331	-	3,20

SIEKIERA

Topór ciesielski

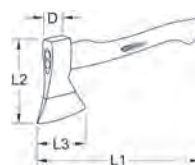
- DIN 5131
- z wyrzynanym uchwytem z hickory
- uchwyt podwójnie zamontowany przy pomocy klina pierścieniowego
- model kuty
- ostrze szlifowane na polysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekierki z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	Trzonek	g
140.2062	600	40,0	350,0	15,0	105,0	140.2067	140.5403	800
140.2063	800	45,0	380,0	17,0	115,0	140.2068	140.5405	1040

Toporek

- DIN 5131
- z uchwytem z włókna szklanego
- model kuty
- ostrze szlifowane na polysk
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica siekierki z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	g
140.1239	800	40,0	350,0	150,0	1232

TRZONKI ZASTĘPCZE

Trzonek zastępczy, jesion i hickora

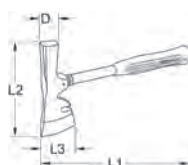
- bez kołka



	L mm	Forma trzonka	Rodzaj trzonka	g
140.5301	260,0	Kolek stożkowy	Jesion	10
140.5303	300,0	Kolek stożkowy	Jesion	60
140.5304	300,0	Kolek stożkowy	Jesion	160
140.5305	310,0	Kolek stożkowy	Jesion	60
140.5306	330,0	Kolek stożkowy	Jesion	60
140.5315	370,0	Stożkowy	Jesion	160
140.5320	260,0	Stożkowy	Jesion	130
140.5321	260,0	Stożkowy	Jesion	60
140.5322	280,0	Stożkowy	Jesion	130
140.5323	300,0	Stożkowy	Jesion	130
140.5330	800,0	Stożkowy	Jesion	440
140.5331	890,0	Stożkowy	Jesion	200
140.5336	370,0	Stożkowy	Jesion	200
142.5301	300,0	Kolek stożkowy	Jesion	10
142.5302	320,0	Kolek stożkowy	Jesion	160
142.5303	350,0	Kolek stożkowy	Jesion	120
142.5304	380,0	Kolek stożkowy	Jesion	160
142.5311	270,0	Kolek stożkowy	Jesion	100
142.5312	290,0	Kolek stożkowy	Jesion	100
142.5313	310,0	Kolek stożkowy	Jesion	100
142.5314	260,0	Kolek stożkowy	Jesion	60
142.5316	260,0	Kolek stożkowy	Jesion	100
142.5317	260,0	Kolek stożkowy	Jesion	110
142.5318	280,0	Kolek stożkowy	Jesion	100
140.2067	350,0	Kolek stożkowy	Jesion	200
140.2068	380,0	Kolek stożkowy	Jesion	240
140.2069	700,0	Kolek stożkowy	Jesion	550
142.5305	260,0	Kolek stożkowy	Jesion	80
142.5306	280,0	Kolek stożkowy	Jesion	83
142.5307	300,0	Kolek stożkowy	Jesion	50
142.5308	320,0	Kolek stożkowy	Jesion	90
142.5309	350,0	Kolek stożkowy	Jesion	120
142.5310	360,0	Kolek stożkowy	Jesion	268

Toporek tynkarski

- z trzonkiem z rury stalowej i uchwytem plastikowym
- model kuty
- strefy uderzeniowe hartowane indukcyjnie
- ostrze szlifowane na polysk, obuch prążkowany
- głowica młotka z wyciągaczem gwoździ
- głowica pokryta warstwą strukturalnego lakieru piecowego
- głowica młotka z wysokiej jakości stali specjalnej



	g	D mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Trzonek zastępczy	Trzonek	g
140.2004	600	27,0	330,0	180,0	70,0	-	-	900



Trzonek zastępczy, włókno szklane

- bez kołka
- stożkowa forma trzonku



	L mm	Forma trzonka	Rodzaj trzonka	g
142.5315	370,0	Stożkowy	Włókno szklane	220
142.5319	280,0	Stożkowy	Włókno szklane	150
142.5332	900,0	Stożkowy	Włókno szklane	800

KOŁKI STOŻKOWE

Kolek stożkowy



	D1 mm	D2 mm	g
140.5401	7,0	8,0	10
140.5402	8,0	9,0	10
140.5403	9,0	10,0	10
140.5404	10,0	12,0	10
140.5405	12,0	14,0	10
140.5406	14,0	16,0	10

Pozostałe młoty znajdziecie Państwo w rozdziale Narzędzia nieiskrzące